

OPTISCHE FOLIENINSPEKTION

HAUPTMERKMALE

- Inspektion im laufenden Prozess
- Prüfung der Folie auf Risse und Löcher
- Detektion von Schmutzpartikeln und Insekten
- Kontrolle auf Verfärbungen und Unregelmäßigkeiten
- Vermessung der Folienbreite und Bahnquerausrichtung

SYSTEMGRUNDAUSSTATTUNG

- Monochrom- oder Farbzeilenkamera mit bis zu 16.000 Pixeln
- Robuste LED-Beleuchtungen mit hoher Lebensdauer
- Industrielles Auswertesystem
- Bedienung und Visualisierung über Touchscreen
- Kundenspezifische Schnittstellen (Digital I/O, Profibus, Profinet, etc.)

IHR BENEFIT

Bei der Herstellung oder Bedruckung von Folien können Fehler auftreten, die einen direkten Einfluss auf die Funktionalität oder Erscheinungsbild haben. Mit einer Folieninspektion im laufenden Produktionsprozess können fehlerhafte Folien aussortiert werden und der Prozess hinsichtlich der Fehlerursachen optimiert werden. Sie verbessern somit die Qualität der ausgelieferten Waren und erhöhen ebenso die Zufriedenheit Ihrer Kunden.

KOOPERATIONSPARTNER

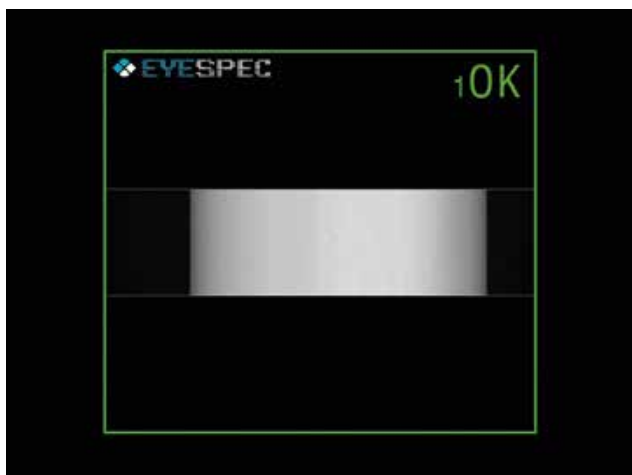
KEYENCE

Keyence ist ein Hersteller von innovativen Qualitätsprodukten der Sensorik und Bildverarbeitung. In enger und bewährter Zusammenarbeit verwenden wir Komponenten von Keyence für unsere Inspektionssysteme.

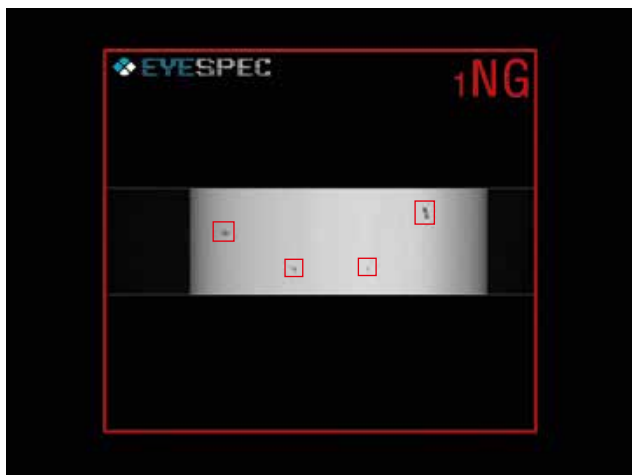


OPTISCHE FOLIENINSPEKTION

VISUALISIERUNG DES ERGEBNISSES



Fehlerfreie Folie



Fehler auf Folie

TECHNISCHE DATEN

- Minimale Fehlergröße: bis zu 0,1mm x 0,1mm*
- Produktbreite: 20mm bis 4200mm
- Produktdurchmesser: 5mm bis 2000mm
- Maximale Bahngeschwindigkeit: 10m/s
- Foliendicke: 8µm bis 500µm
- Folienarten: Transparent- und Farbfolien
- Teach-In Funktionalität für neue Produkte

* produktabhängig, genaue Angabe nach Musterprüfung sowie finaler Hardwareauslegung

OPTIONEN

- Kamera und Beleuchtungsgehäuse
- Schaltschrank inkl. Touchscreen
- IP65 bis IP67 Ausführung

SERVICE UND SUPPORT

- Systemkonzipierung nach Kundenanforderung
- Integration in vorhandene Anlage
- Europaweiter Service
- Fernwartung

